

2K Graphite Filler

Podkłady wypełniające










28/03/2019

L2.02.10

OPIS

Dwukomponentowy podkład przeznaczony do napraw samochodów osobowych i niewielkich pojazdów dostawczych. Produkt spełnia wymagania dot. LZO. Różne proporcje mieszania pozwalają zastosować 2K Graphite Filler w wersji ze szlifowaniem lub mokro na mokro. Podkład jest dostępny w kolorach białym, szarym i czarnym, co zapewnia osiągnięcie maksymalnej siły krycia.

WERSJA ZE SZLIFOWANIEM

Proporcja mieszania		4 1 0.8	2K Graphite Filler Universal Hardener Multi Thinner Standard / Fast / HT
Miarka		V	
Pistolet		Dysza 1.6 – 2.0 mm	Ciśnienie robocze 1.7 – 2.2 bara na wlocie HVLP maks 0.6 – 0.7 bara na dyszy
Aplikacja		2 – 3 x 1 warstwa	
Czas odparowania		Między warstwami 4 – 6 minut w 20°C	Przed suszeniem 4 – 6 minut w 20°C
Czas schnięcia		20°C 90 minut	60°C 30 minut
Szlifowanie		Końcowy etap szlifowania	P400-P500
Pokrywalny przez		Topcoat HS 420 2K Topcoat	Basecoat WB GT Basecoat SB
Ochrona		Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.	

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w tej Dokumentacji Technicznej

2K Graphite Filler

Podkłady wypełniające

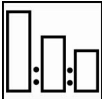



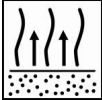


28/03/2019

L2.02.10

OPIS

Dwukomponentowy podkład przeznaczony do napraw samochodów osobowych i niewielkich pojazdów dostawczych. Produkt spełnia wymagania dot. LZO. Różne proporcje mieszania pozwalają zastosować 2K Graphite Filler w wersji ze szlifowaniem lub mokro na mokro. Podkład jest dostępny w kolorach białym, szarym i czarnym, co zapewnia osiągnięcie maksymalnej siły krycia.

WERSJA MOKRO NA MOKRO

Proporcja mieszania		3 2K Graphite Filler 1 Universal Hardener 0.6 Multi Thinner Standard / Fast / HT / Accelerator*	
		* Kombinacja dozwolona wyłącznie na 1K Etch Primer lub AutoPrep (ściereczki antykorozyjne)	
Miarka		W	
Pistolet		Dysza 1.3 – 1.5 mm	Ciśnienie robocze 1.7 – 2.2 bara na wlocie HVLP maks 0.6 – 0.7 bara na dyszy
Aplikacja		1 x 1 warstwa	
Czas odparowania		Pokrywalny po 15 minutach w 20°C	Pokrywalny do 24 godzin w 20°C
Pokrywalny przez		Topcoat HS 420 2K Topcoat	Basecoat WB GT Basecoat SB
Ochrona		Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.	

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w tej Dokumentacji Technicznej

2K Graphite Filler

Podkłady wypełniające

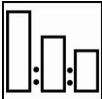






28/03/2019

L2.02.10

OPIS

Dwukomponentowy podkład przeznaczony do napraw samochodów osobowych i niewielkich pojazdów dostawczych. Produkt spełnia wymagania dot. LZO. Różne proporcje mieszania pozwalają zastosować 2K Graphite Filler w wersji ze szlifowaniem lub mokro na mokro. Podkład jest dostępny w kolorach białym, szarym i czarnym, co zapewnia osiągnięcie maksymalnej siły krycia.

WERSJA MOKRO NA MOKRO NA DUŻE POWIERZCHNIE

Proporcja mieszania		3 2K Graphite Filler 1 HS Hardener 420 1 Multi Thinner Standard / Fast / HT / Accelerator*	
		* Kombinacja dozwolona wyłącznie na 1K Etch Primer lub AutoPrep (ściereczki antykorozyjne)	
Miarka			
Pistolet		Dysza 1.3 – 1.5 mm	Ciśnienie robocze 1.7 – 2.2 bara na wlocie HVLP maks 0.6 – 0.7 bara na dyszy
Aplikacja		1 x 1 warstwa	
Czas odparowania		Pokrywalny po 15 minutach w 20°C	Pokrywalny do 24 godzin w 20°C
Pokrywalny przez		Topcoat HS 420 2K Topcoat	Basecoat WB GT Basecoat SB
Ochrona		Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.	

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w tej Dokumentacji Technicznej

2K Graphite Filler

Podkłady wypełniające

28/03/2019

L2.02.10

OPIS

Dwukomponentowy podkład przeznaczony do napraw samochodów osobowych i niewielkich pojazdów dostawczych. Produkt spełnia wymagania dot. LZO. Różne proporcje mieszania pozwalają zastosować 2K Graphite Filler w wersji ze szlifowaniem lub mokro na mokro. Podkład jest dostępny w kolorach białym, szarym i czarnym, co zapewnia osiągnięcie maksymalnej siły krycia.

PRODUKT I DODATKI

Produkt 2K Graphite Filler

Utwardzacze
 Universal Hardener Extra Fast
 Universal Hardener Fast
 Universal Hardener Standard
 HS Hardener 420

Rozcieńczalniki
 Multi Thinner Fast
 Multi Thinner Standard
 Multi Thinner HT
 Accelerator
 2K Graphite Filler Plastic Additive

Podstawowe surowce 2K Graphite Filler żywice akrylowe i poliestrowe
 Universal Hardener żywice poliizocyanianowe

SPOSÓB UŻYCIA

Odcienie szarości Grey Shades Przy wyborze właściwego odcienia podkładu proszę użyć referencyjnego Koła Odcieni Szarości (plakat) lub skorzystać z zaleceń (odnośników) podanych w systemie komputerowym:

Kod	GreyShade	Proporcja	Kolor GreyShade
W	Biały	Biały 100	
W/G	Jasnoszary	Biały 50 / Szary 50	
G	Szary	Szary 100	
G/B	Ciemnoszary	Szary 50 / Czarny 50	
B	Czarny	Czarny 100	

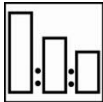
Jeśli za kodem będzie umieszczony skrót "ADV" oznacza to, że użycie GreyShade jest bezwzględnie zalecane.

2K Graphite Filler

Podkłady wypełniające

28/03/2019

L2.02.10

Podłoża	Oryginalne wykończenia, łącznie z termoplastycznymi akrylowymi Fabryczna powłoka kataforetyczna OEM (przeszlifowana) · bezpośrednio – na dokładnie umytą i odtuszczoną fabryczną powłokę kataforetyczną OEM Stal 1K Etch Primer 1K Multi Plastic Primer 2K Epoxy Primer Szpachłówki poliestrowe			
Przygotowanie powierzchni	Oryginalne wykończenia: Przeszlifowac papierem P180-P280 na sucho lub P280-P400 na mokro Fabryczna powłoka kataforetyczna OEM: Przeszlifowac papierem P180-P280 na sucho Stal: Przeszlifowac papierem P180-P280 na sucho Szpachłówki poliestrowe: Przeszlifowac papierem P180-P280 na sucho			
Proporcje mieszania	Wersja ze szlifowaniem	4	2K Graphite Filler	
		1	Universal Hardener	
		0.8	Multi Thinner Standard / Fast / HT	
		Miarka V		
	Wersja mokro na mokro	3	2K Graphite Filler	
		1	Universal Hardener	
		0.6	Multi Thinner Standard / Fast / HT / Accelerator*	
		Miarka W		
		* Kombinacja dozwolona wyłącznie na 1K Etch Primer lub AutoPrep (ściereczki antykorozyjne)		
	Wersja mokro na mokro na duże powierzchnie	3	2K Graphite Filler	
		1	HS Hardener 420	
	1	Multi Thinner Standard / Fast / HT / Accelerator*		
	* Kombinacja dozwolona wyłącznie na 1K Etch Primer lub AutoPrep (ściereczki antykorozyjne)			
Aplikacja na tworzywa sztuczne (wersja ze szlifowaniem)	3	2K Graphite Filler + Flexible Additive (3:1 lub 85:15)		
	1	Universal Hardener		
	0.6	Multi Thinner Standard / Fast / HT		
	Miarka W			
Aplikacja na tworzywa sztuczne (wersja mokro na mokro)	3	2K Graphite Filler		
	1	Universal Hardener		
	0.6	2K Graphite Filler Plastic Additive		
	Miarka W			
Aplikacja na tworzywa sztuczne w wysokich temperaturach (wersja mokro na mokro)	3	2K Graphite Filler		
	1	HS Hardener 420		
	1	2K Graphite Filler Plastic Additive		

2K Graphite Filler

Podkłady wypełniające

28/03/2019

L2.02.10

Aplikacja na komorę silnika	4	2K Graphite Filler + 2K HS Premium Clear 420 (70:30)
	1	Universal Hardener
	0.8	Multi Thinner Standard / Fast / HT
		Miarka V
Aplikacja na komorę silnika	4	2K Graphite Filler + 2K HS Extra Clear (80:20)
	1	Universal Hardener
	0.8	Multi Thinner Standard / Fast / HT
		Miarka V

Trwałość po zmieszaniu	Z Multi Thinner	1 godzina w 20°C
	Z Accelerator	15 minut w 20°C

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze



Wersja ze szlifowaniem

Zasilanie:

HVLP Grawitacyjne

LVLP/HR Grawitacyjne

Dysza:

1.6 – 2.0 mm

1.6 – 2.0 mm

Ciśnienie robocze:

0.7 bar (na dyszy)

1.7 – 2.2 bar (na wlocie)

Wersja mokro na mokro

Zasilanie:

HVLP Grawitacyjne

LVLP/HR Grawitacyjne

Dysza:

1.3 – 1.5 mm

1.3 – 1.5 mm

Ciśnienie robocze:

0.7 bar (na dyszy)

1.7 – 2.2 bar (na wlocie)

sprawdzić instrukcję pistoletu

APLIKACJA

Aplikacja



Wersja ze szlifowaniem

Nałożyć 2 lub 3 pojedyncze warstwy i pozostawić do odparowania po każdej warstwie, aż do uzyskania matowej powierzchni.

Wersja mokro na mokro

Nałożyć 1 pojedynczą warstwę

Czyszczenie sprzętu Użyć Multi Thinnera lub rozcieńczalnika nitrocelulozowego

2K Graphite Filler

Podkłady wypełniające

28/03/2019

L2.02.10

Czas schnięcia



	20°C	60°C
Wersja ze szlifowaniem	20°C	60°C
Gotowy do szlifowania	90 minut	30 minut
Wersja mokro na mokro		
Pokrywalny po	15 minut	Nie stosować
Pokrywalny do	24 godziny	Nie stosować
Gotowy do szlifowania	6 godzin	1 godzina
Suszenie promiennikiem IR	Pół mocy 4 minuty	Pełna moc 8 minut

Grubość warstwy

Wersja ze szlifowaniem	40 – 45 mikronów (na warstwę)
Wersja mokro na mokro	25 – 30 mikronów

Teoretyczne zużycie materiału

Gotowa do użycia mieszanina przy grubości warstwy 1 µm:

Wersja ze szlifowaniem	400 m ² /litr
Wersja mokro na mokro	389 m ² /litr
Wersja mokro na mokro na duże powierzchnie	422 m ² /litr

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

Zalecane gradacje papieru ściernego

	Wstępne szlifowanie	Końcowe szlifowanie
Szlifowanie na sucho	P320	P400-P500
Szlifowanie na mokro	P600	P800-1000

Pokrywalny przez

Topcoat HS 420	Basecoat WB GT
2K Topcoat	Basecoat SB

Przechowywanie

Należy unikać skrajnych różnic temperatur i dużej wilgotności

Okres przechowywania

2 lata w 20°C

LZO

2004/42/IIB(c)(540)540
 Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia to maks. 540 g/l LZO.
 Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l.

Dodatki

2K Graphite Filler Plastic Additive
 Flexible Additive : TDS L1.08.02

2K Graphite Filler

Podkłady wypełniające

28/03/2019

L2.02.10

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.lesonal.com www.lesonal.pl